



**Perfect**<sup>®</sup>  
EQUIPMENT

**PRODUKTKATALOG**



# INHALTSVERZEICHNIS

- Über uns ..... 04
- Was ist eine Unwucht? ..... 06
- Sechs Möglichkeiten des Wuchtens ..... 07
- Gewichte ..... 08
  - Zink ..... 10
  - Stahl ..... 11
  - Blei ..... 12
  - Rollenhalter & Zubehör ..... 13
  - Montageanleitung ..... 14
  - Verpackung ..... 15
- Ventile ..... 16
  - Montageanleitung ..... 17
  - Snap-in Ventile ..... 18
  - Metallventile ..... 19
  - Ventil Zubehör ..... 19
- RDKS ..... 20
- Werkzeuge & Zubehör ..... 22
- Service ..... 26

## ZEICHENERKLÄRUNG

Zink	Leichtmetallfelge	PKW	Beschichtet
Blei	Stahlfelge	Kleintransporter	Fingerlift
Stahl			

ÜBER UNS

UNWUCHT

GEWICHTE

VENTILE

RDKS

WERKZEUGE

SERVICE

# ÜBER UNS

## PERFECT EQUIPMENT® IN EUROPA

PERFECT EQUIPMENT® wurde Anfang 2013 auf dem europäischen Markt eingeführt. Die traditionsreiche Marke ist mit mehr als 75 Jahren Erfahrung bisher hauptsächlich auf dem nordamerikanischen Markt als größte US-Marke für Auswuchtgewichte bekannt. In Europa ist PERFECT EQUIPMENT® mit einem speziell für die Werkstatt angepassten und klar gegliederten Produktportfolio auf dem Markt vertreten. Das Produktsortiment bietet garantierte Qualität für beste Arbeitsergebnisse und umfasst neben universellen Pkw-Auswuchtgewichten auch Pkw-Ventile, Werkzeuge und weiteres Radzubehör.



## AUSWUCHTGEWICHTE – MADE IN GERMANY\*



PERFECT EQUIPMENT® mit Hauptsitz im unterfränkischen Veitshöchheim ist eine Marke von WEGMANN automotive, dem Weltmarktführer für Auswuchtgewichte. Mit eigenen Produktionsstätten in Deutschland, europaweiten Distributionszentren und weltweiten Vertriebsniederlassungen ist WEGMANN automotive global aufgestellt und beliefert alle namhaften Automobilhersteller sowie die führenden Ersatzteilhandelsorganisationen auf den Kontinenten Amerika, Europa und Asien.

WEGMANN automotive gehört zur Wegmann Gruppe, der auch die Unternehmen Krauss-Maffei Wegmann und Schleifring angehören. Die Gruppe, mit Sitz in München, beschäftigt weltweit mehr als 5.000 Mitarbeiter.

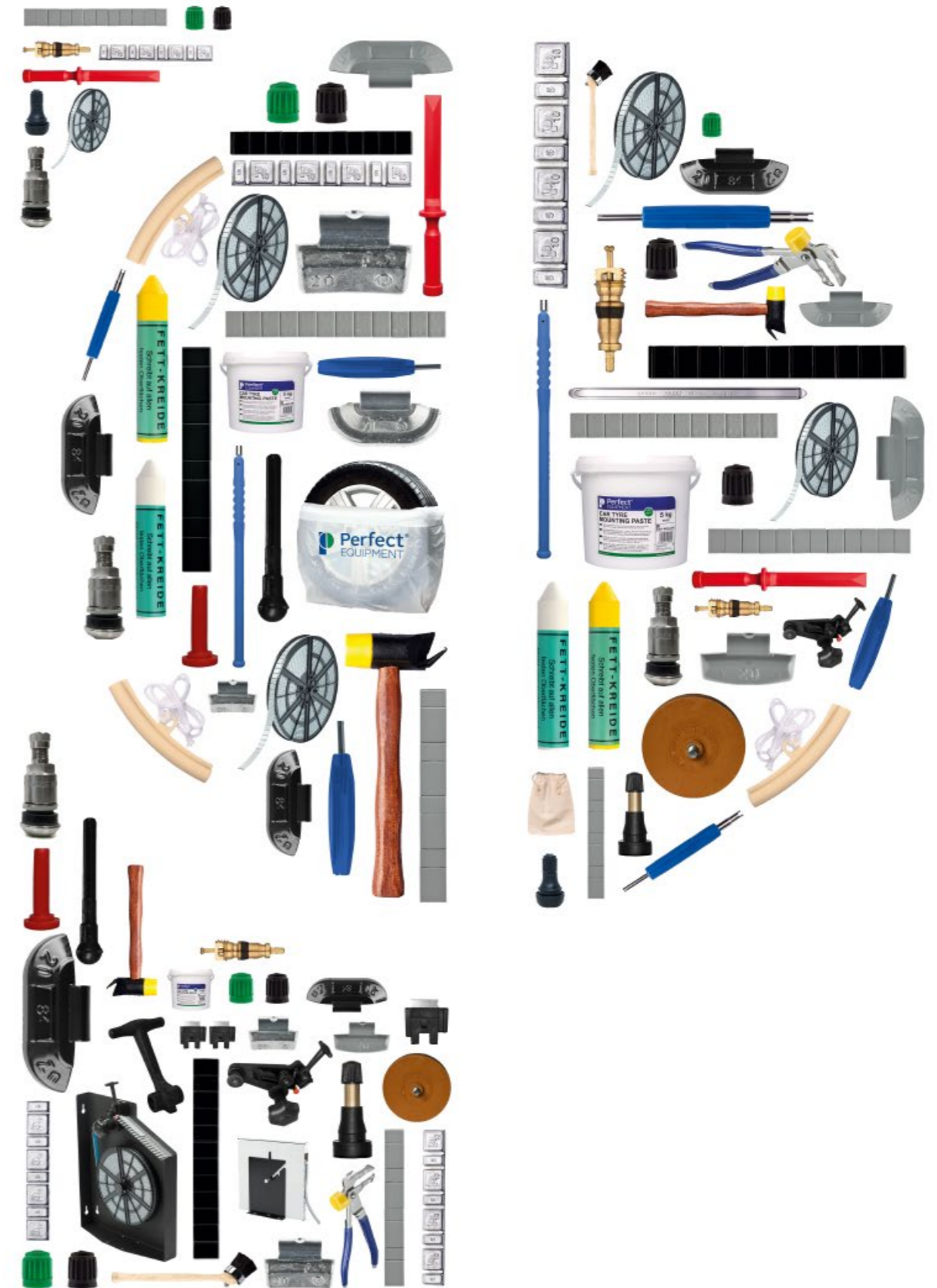
## ALLES RUND UMS RAD!

Die Marke PERFECT EQUIPMENT® bietet werkstattgeprüfte Universalgewichte für fast alle Felgen sowie Standard-Ventile, Werkzeuge und weiteres Zubehör zu einem attraktiven Preis an. Also alles rund ums Rad aus einer Hand: Garantierte Qualität, kundenorientiert, handelsoptimiert.

MultiFIT – Mit dem ausgewählten Produktprogramm für Auswuchtgewichte bietet PERFECT EQUIPMENT® für alle gängigen Pkw-Felgen eine kompakte Lösung. Durch Universalgewichte wird das Handling vereinfacht und Fehler in der Anwendung vermieden. Ein weiterer Vorteil der MultiFIT-Linie ist die Reduzierung der Lagerhaltungskosten.



\*Gilt für Produkte aus Zink und Blei.



ÜBER UNS

UNWUCHT

GEWICHTE

VENTILE

RDKS

WERKZEUGE

SERVICE

# WAS IST EINE UNWUCHT?



CLICK ME

## Video-Tutorial 2: Unwucht

Wie erkennt man eine Unwucht der Räder und wieso sollten diese Anzeichen dringend beachtet werden.



STATISCHE UNWUCHT



DYNAMISCHE UNWUCHT

## FAHRKOMFORT? NUR MIT AUSGEWUCHTETEN RÄDERN!

Das Wuchten der Räder:

- Verbessert den Fahrkomfort
- Spart Geld durch weniger Verschleiß
- Verbessert die Fahr- und Bremseigenschaften des Fahrzeugs
- Wird beim professionellen Rad- und Reifenwechsel von allen Automobilherstellern als unerlässlicher Bestandteil angesehen

## WIE KORRIGIERT MAN EINE UNWUCHT?

Um eine Unwucht auszugleichen, wird gemessen, an welcher Stelle die ungleichen Massen auftreten. Entsprechend der Messergebnisse kann durch Anbringung von Gegengewichten sowohl die statische als auch eine dynamische Unwucht ausgeglichen werden und das Rad rollt, auch bei hohen Geschwindigkeiten, ruhig und zuverlässig.

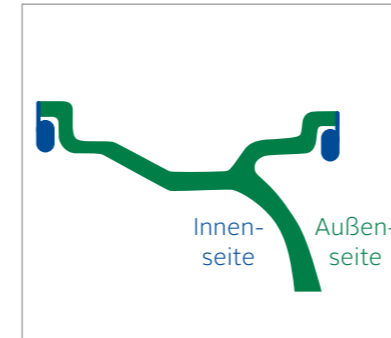
# DIE SECHS MÖGLICHKEITEN DES WUCHTENS



CLICK ME

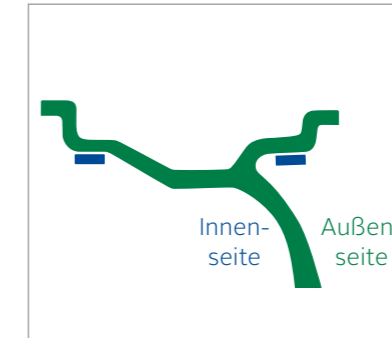
## Video-Tutorial 3: Unwucht

Die verschiedenen Arten von Unwuchten und warum es wichtig ist, diese zu vermeiden.



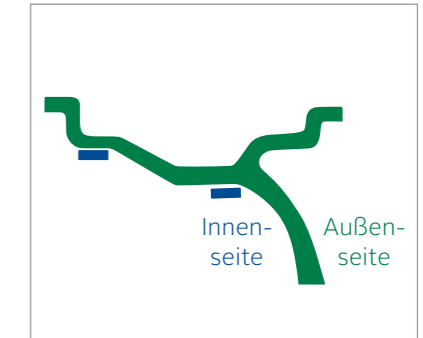
### AUSWUCHTEN MÖGLICHKEIT 1

Auswuchten unter Verwendung von Schlaggewichten für beide Ebenen. Mit dieser Art wird am wenigsten Masse zum Auswuchten benötigt. Diese Möglichkeit wird bei den meisten Automobilherstellern angewendet.



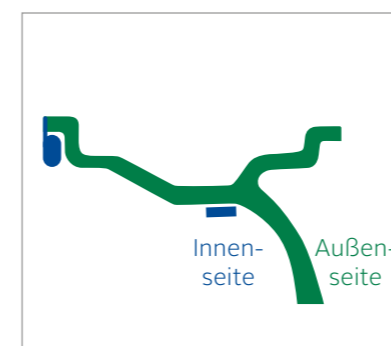
### AUSWUCHTEN MÖGLICHKEIT 2

Auswuchten durch Verwendung von Klebegewichten für beide Ebenen. Die Gewichte werden an der Innen- bzw. Außenseite in den äußersten möglichen Positionen verklebt.



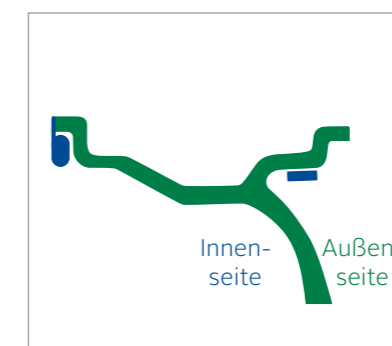
### AUSWUCHTEN MÖGLICHKEIT 3

Beide Klebegewichte werden auf der Felgeninnenseite verklebt. Die äußere Wuchtebene wird hierbei nach innen hinter die Speichen verlegt.



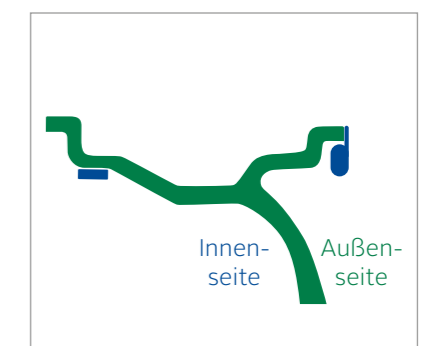
### AUSWUCHTEN MÖGLICHKEIT 4

Die äußere Wuchtebene wird nach innen hinter die Speichen verlegt und das Klebegewicht in der Felgenschüssel im Bremsscheibenbereich verklebt. Am inneren Felgenhorn wird ein Schlaggewicht befestigt.



### AUSWUCHTEN MÖGLICHKEIT 5

An der Felgenaußenseite wird ein Klebegewicht verwendet. Die Verklebung erfolgt in der äußersten möglichen Position. Am inneren Felgenhorn wird ein Schlaggewicht verwendet.



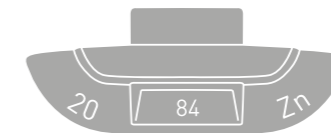
### AUSWUCHTEN MÖGLICHKEIT 6

An der Felgenaußenseite wird am Felgenhorn ein Schlaggewicht verwendet. Auf der Felgeninnenseite wird ein Klebegewicht eingesetzt. Das Gewicht wird in der äußersten Position in der Felgenschüssel verklebt.

# WISSENSWERTES ÜBER GEWICHTE

## PRODUKTVORTEILE SCHLAGGEWICHTE

PERFECT EQUIPMENT® Schlaggewichte sind dank des speziellen Beschichtungsverfahrens rundherum zu 100% mit einer geschlossenen Pulverlackschicht versehen. Diese schützt das Gewicht und die Felge zuverlässig vor galvanischer Korrosion. Das bewährte Design garantiert eine sichere Funktion. Speziell das flache Profil sorgt für gute Anpassung an die Felgen und ermöglicht die problemlose Montage von Radkappen.



### Material:

- Hochwertiges Qualitäts-Zink

### Beschichtung\*:

- Qualitäts-Pulverbeschichtung schützt das gesamte Gewicht vor Korrosion
- Salzprühtest > 250h
- Schlagfester Pulverlack in Silber oder Schwarz
- Metallic Effekt, passend zu der Felgenfarbe

### Clip:

- Hohe Federspannkraft für einen guten Sitz
- Kein Verschieben des Gewichtes selbst unter Extrembedingungen
- Optimal an der Felge anliegend

### Design:

- MultiFIT – Universelle Paßform für fast alle gängigen Felgentypen
- Entwickelt für den Handel
- Made in Germany

## PRODUKTVORTEILE KLEBEGEWICHTE

Die Universal-Kleberiegel und -rollen sind ideal, wenn Alufelgen diskret gewuchtet werden sollen. Das hochwertige Klebeband und die gute Anformbarkeit erleichtern die Anwendung in der Werkstatt und sorgen für beste Arbeitsergebnisse. Mit verschiedenen Profilen, Farben und Rollen bietet PERFECT EQUIPMENT® für jede Präferenz die passende Lösung.



### Material:

- Hochwertiges Qualitäts-Zink bzw. Qualitäts-Stahl

### Beschichtung\*:

- Qualitäts-Pulverbeschichtung schützt das gesamte Gewicht vor Korrosion
- Salzprühtest > 250h
- Schlagfester Pulverlack in Silber oder Schwarz
- Metallic Effekt, passend zu der Felgenfarbe

### Klebeband:

- Qualitäts-Doppelklebeband mit Schutzfolie und Fingerlift
- Beste Klebeeigenschaften mit garantierter Klebekraft von 35N/cm<sup>2</sup>

### Design:

- Anwendungsoptimiert
- Saubere Verarbeitung
- Glatte Oberfläche

\*nicht gültig für „U“-Versionen (Unbeschichtet bzw. Verzinkt)

GEWICHTE

ÜBER UNS

UNWUCHT

GEWICHTE

VENTILE

RDKS

WERKZEUGE

SERVICE

# ZINK AUSWUCHTGEWICHTE



## TYP 84 | TYP 84B Schlaggewicht für Stahlfelgen

Zinkgewicht mit Pulverbeschichtung in Silber (Typ 84) oder Schwarz (Typ 84B) erhältlich. Die spezielle Formgebung des Gewichtes ermöglicht eine universelle Anwendung auf fast allen Stahlfelgen. Auch für französische Fahrzeuge und Leicht-LKW.

Varianten:

- Typ 84 (Silber) Art.-Nr.: 3184-OXX2-151
- Typ 84B (Schwarz) Art.-Nr.: 3184-OXX2-651

Gewichtegrößen: 5 g, 10 g, 15 g, 20 g, 25 g, 30 g, 35 g, 40 g, 45 g, 50 g  
VPE: 5-30 g: 100 Stück | 35-50 g: 50 Stück

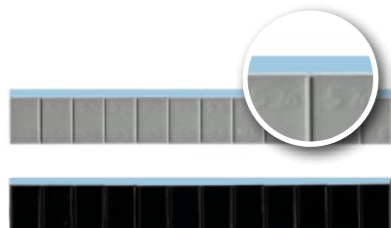


## TYP 63 Schlaggewicht für Leichtmetallfelgen

Art.-Nr.: 3663-OXX2-151

Zinkgewicht mit Pulverbeschichtung in Silber. Die spezielle Formgebung des Gewichtes ermöglicht eine universelle Anwendung auf fast allen Leichtmetallfelgen.

Gewichtegrößen: 5 g, 10 g, 15 g, 20 g, 25 g, 30 g, 35 g, 40 g, 45 g, 50 g  
VPE: 5-30 g: 100 Stück | 35-50 g: 50 Stück



## TYP 371 | TYP 371B Kleberiegel für Leichtmetallfelgen

Zink-Klebebandgewichtsriegel mit 5 g-Unterteilung. Mit überstehendem Liner zur einfachen Handhabung ausgestattet.

Varianten:

- Typ 371 (Silber/Fingerlift) Art.-Nr.: 3371-0601-251
- Typ 371B (Schwarz/Fingerlift) Art.-Nr.: 3371-0601-751

Maße: Breite: 19 mm, Höhe: 3,8 mm (inkl. Klebeband)  
Segmentierung: 12 x 5 g (60 g)  
VPE: 100 Stück



## TYP 371R Klebebandgewichtsrolle für Leichtmetallfelgen

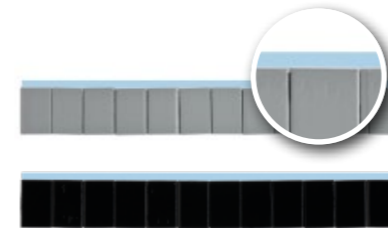
Art.-Nr.: 3371-0051-259

Zink-Endlosklebebandgewicht mit 1.000 Segmenten à 5 g mit Pulverbeschichtung in Silber auf Rolle. Einfach abzutrennen. Mit überstehendem Liner zur einfachen Handhabung ausgestattet.

Maße: Breite: 19 mm, Höhe: 3,8 mm (inkl. Klebeband)  
Segmentierung: 1.000 x 5 g (5 kg)  
VPE: 1 Rolle  
Erhältliches Zubehör: Abroll- und Schneidgerät MASTER-Cut (optional mit stabilem Bodenständer) oder Rollenhalterung Typ 2800.



# STAHL AUSWUCHTGEWICHTE



## TYP 397 | TYP 397B Kleberiegel für Leichtmetallfelgen

Stahl-Klebebandgewichtsriegel mit 5 g-Unterteilung. Mit überstehendem Liner zur einfachen Handhabung ausgestattet.

Varianten:

- Typ 397 (Silber/Fingerlift) Art.-Nr.: 3397-0601-251
- Typ 397U (Verzinkt/Fingerlift) Art.-Nr.: 3397-0601-551
- Typ 397B (Schwarz/Fingerlift) Art.-Nr.: 3397-0601-751

Maße: Breite: 19 mm, Höhe: 3,8 mm (inkl. Klebeband)  
Segmentierung: 12 x 5 g (60 g)  
VPE: 100 Stück



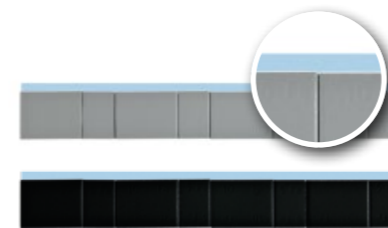
## TYP 397R | TYP 397RB Klebebandgewichtsrolle für Leichtmetallfelgen

Stahl-Endlosklebebandgewicht mit 1.000 Segmenten à 5 g auf Rolle. Einfach abzutrennen. Mit überstehendem Liner zur einfachen Handhabung ausgestattet.

Varianten:

- Typ 397R (Silber/Fingerlift) Art.-Nr.: 3397-0051-259
- Typ 397RU (Verzinkt/Fingerlift) Art.-Nr.: 3397-0051-559
- Typ 397RB (Schwarz/Fingerlift) Art.-Nr.: 3397-0051-759

Maße: Breite: 19 mm, Höhe: 3,8 mm (inkl. Klebeband)  
Segmentierung: 1.000 x 5 g (5 kg)  
VPE: 1 Rolle  
Erhältliches Zubehör: Abroll- und Schneidgerät MASTER-Cut (optional mit stabilem Bodenständer) oder Rollenhalterung Typ 2800.



## TYP 398 | TYP 398B Kleberiegel für Leichtmetallfelgen

Stahl-Klebebandgewichtsriegel mit 5 g | 10 g-Unterteilung. Mit überstehendem Liner zur einfachen Handhabung ausgestattet.

Varianten:

- Typ 398 (Silber/Fingerlift) Art.-Nr.: 3398-0601-251
- Typ 398U (Verzinkt/Fingerlift) Art.-Nr.: 3398-0601-551
- Typ 398B (Schwarz/Fingerlift) Art.-Nr.: 3398-0601-751

Maße: Breite: 19 mm, Höhe: 3,8 mm (inkl. Klebeband)  
Segmentierung: 4 x 5 g + 4 x 10 g (60 g)  
VPE: 100 Stück



# BLEI AUSWUCHTGEWICHTE

HINWEIS ZUR VERWENDUNG VON BLEI-GEWICHTEN: Diese Gewichte entsprechen NICHT der EU-Altautoverordnung 2000/53/EG und dürfen daher innerhalb dieser EU-Direktive nicht an Fahrzeugen der Klassen M1 und N1 eingesetzt werden.



**TYP 5** Art.-Nr.: 4105-OXX2-051

## Schlaggewicht für Pkw-Stahlfelgen

Unbeschichtetes Bleigewicht, nach vorn versetztes Demontageloch zur einfachen Entfernung des Gewichtes.

Gewichtegrößen: 5 g, 10 g, 15 g, 20 g, 25 g, 30 g, 35 g, 40 g, 45 g, 50 g  
VPE: 5-30 g: 100 Stück | 35-50 g: 50 Stück



**TYP 16** Art.-Nr.: 4616-OXX2-051

## Schlaggewicht für Pkw-Leichtmetallfelgen

Unbeschichtetes Bleigewicht mit kürzerer Feder für Felgen mit schmaler Dichtzone.

Gewichtegrößen: 5 g, 10 g, 15 g, 20 g, 25 g, 30 g, 35 g, 40 g, 45 g, 50 g  
VPE: 5-30 g: 100 Stück | 35-50 g: 50 Stück



**TYP 3** Art.-Nr.: 4303-0602-551

## Kleberiegel für Leichtmetallfelgen

Unbeschichteter Bleikleberiegel, besonders geeignet für Felgen mit geringer Breite der Wuchspur; auch für einige Motorradfelgen einsetzbar.

Maße: Breite: 15 mm, Höhe: 5 mm (inkl. Klebeband)  
Segmentierung: Unterteilung in 4 x 5 g und 4 x 10 g (60 g)  
VPE: 100 Stück



**TYP 13** Art.-Nr.: 4313-0602-551

## Kleberiegel für Leichtmetallfelgen

Unbeschichteter Bleikleberiegel, besonders geeignet bei wenig Einbauraum zwischen Bremsanlage und Felge.

Maße: Breite: 18 mm, Höhe: 3,8 mm (inkl. Klebeband)  
Segmentierung: Unterteilung in 4 x 5 g und 4 x 10 g (60 g)  
VPE: 100 Stück



# ROLLENHALTER UND ZUBEHÖR



**MASTER-CUT** Art.-Nr.: 0401-0023-120

Rollenhalter mit integrierter Schneidvorrichtung. Geeignet für alle Klebegewichtsrollen von PERFECT EQUIPMENT®. Multifunktionell für die Montage an der Werkbank oder an der Wand. Integrierte Skala und Schneidvorrichtung für schnelles und unkompliziertes Arbeiten. Der Bodenständer für noch flexibleres Aufstellen sowie die Rolle sind separat erhältlich.

VPE: 1 Stück



**TYP 2800** Art.-Nr.: 2800-4801-002

Der Rollenhalter eignet sich für alle 5 kg-Klebegewichtsrollen von PERFECT EQUIPMENT®. Multifunktionell für die Montage an der Werkbank oder an der Wand. Die Rolle ist separat erhältlich.

VPE: 1 Stück



Art.-Nr.: 0401-0023-066

## ERSATZKLINGEN

Inhalt: 2 x Ersatzmesser



Art.-Nr.: 0401-0023-112

## ERSATZHEBEL

Inhalt: 1 x Ersatzhebel



Art.-Nr.: 0401-0023-111

## MESSER-KOMPLETTSET

Inhalt: 1 x Pin für Klinge  
2 x Schneidunterlagen rot  
2 x Ersatzklingen



Art.-Nr.: 0401-0023-121

## BODENSTÄNDER

Inhalt: 1 x Standfuß inkl. Schrauben  
1 x Bodenplatte



Art.-Nr.: 0401-0023-110

## ANTRIEBSEINHEIT

Inhalt: 1 x Antriebs- und Schneideinheit inkl. Rastbügel und Hebel sowie Achseinheit

# MONTAGEANLEITUNG

## SCHLAG- UND KLEBEGEWICHTE

SCHLAGGEWICHTE



### 1. AUSWAHL DES GEEIGNETEN GEWICHTS

Vor der Montage wird anhand der Felgenform das passende Gewicht ausgewählt. Dabei erfolgt die Unterscheidung nach der Bauart der Felge. Legen Sie das Gewicht vor der Installation an der Felge an, um die Passform zu prüfen.



### 2. PLATZIERUNG DES GEWICHTS AUF DER FELGE

Platzieren Sie das Gewicht an der korrekten Stelle der Unwucht. Bevor Sie das Gewicht mit dem Hammer aufschlagen, stellen Sie sicher, dass der Clip das Felgenhorn berührt. Der eigentliche Körper des Gewichts soll die Felge nicht berühren.



### 3. AUFSCHLAGEN DES GEWICHTS

Nachdem das Gewicht korrekt ausgerichtet ist, wird es mit einem entsprechenden Montagehammer aufgeschlagen. Zum Montieren sollten maximal zwei kräftige Schläge aufgewendet werden. Hinweis: Ein Erhöhen der Schlagzahl kann die Beschichtung der Gewichte beschädigen.



### 4. PRÜFEN DES KORREKTEN SITZES DES GEWICHTS

Nach der Installation wird empfohlen, noch einmal zu prüfen, ob das Gewicht fest sitzt.



### 1. VORARBEITEN

Stellen Sie sicher, dass Gewichte, Felgen- und Umgebungstemperatur mindestens 16 °C betragen. Reinigen Sie die Felgen mit einem geeigneten Reinigungsmittel, um Fett- und Silikonrückstände auf der Felge zu vermeiden (z.B. Isopropanol 70%).



### 2. ANPASSUNG DES GEWICHTS AN DIE FELGENFORM

Passen Sie das Klebegewicht mit der Schutzfolie an den Felgenradius an. Der Radius des Gewichtekörpers und die Felge müssen zumindest parallel zueinander verlaufen. Noch besser ist es, wenn der Radius des Gewichtekörpers kleiner ist als der Felgenradius.



### 3. ABZIEHEN DER SCHUTZFOLIE

Nachdem Sie das Gewicht an den Felgenradius angepasst haben, entfernen Sie die Schutzfolie vom Klebeband. Stellen Sie dabei unbedingt sicher, dass Sie das Klebeband vor der Verklebung nicht berühren!



### 4. ANKLEBEN DES GEWICHTS

Pressen Sie jetzt das Gewicht gegen die Felge – und zwar von der Mitte aus in Richtung Außenkante. Der Druck sollte mindestens 100 kPa betragen.

KLEBEGEWICHTE

# VERPACKUNG



## ALLES AUF EINEN BLICK: NEUES DESIGN BRINGT MEHR ÜBERSICHT

Mit dem Verpackungsdesign von PERFECT EQUIPMENT® wird speziell auf die Bedürfnisse des Handels und der Werkstätten eingegangen. Die schnelle Erkennbarkeit der wichtigsten Informationen steht im Fokus – kundenorientiert und handelsoptimiert. Daher werden Typbezeichnung und Grammatik auf dem Etikett besonders groß geschrieben. Die bildliche Darstellung des Gewichtes sowie der kurze Beschreibungstext und die Artikelnummer identifizieren jeden Typen eindeutig und lassen keine Fragen offen. Auch die Verpackungsmenge ist sofort ablesbar. Zusätzliche Symbole für Material, Felgentyp, Fahrzeugtyp und Beschichtung/Farbe runden die vollständige Information ab.

The label for Perfect Equipment weight 397 contains the following information:

- Typbezeichnung:** 397 (with a small image of the weight)
- Beschreibungstext:** adhesive weight
- Artikelnummer:** 3397-0602-251
- Mengenangabe:** 100 pcs
- Materialangabe:** Fe (Made of Steel), Alloy Wheels, Passenger Cars, Coated
- Grammatik:** 12x5 g
- Additional Info:** 2310NTC7\*0UV
- Manufacturer:** WEGMANN automotive GmbH, Rudolf-Diesel-Straße 6, 7209 Veitshöchheim
- Website:** www.perfectequipment.com

Callouts on the right side of the label point to: Typbezeichnung, Beschreibungstext, Artikelnummer, Mengenangabe, Grammatik, and Abbildung (the weight image).

Callouts at the bottom of the label point to: Felgentyp (Alloy Wheels), Fahrzeugtyp (Passenger Cars), and Beschichtung (Coated).

ÜBER UNS

UNWUCHT

GEWICHTE

VENTILE

RDKS

WERKZEUGE

SERVICE





# VENTILE

# WISSENSWERTES ZU VENTILEN



CLICK ME

## Video-Tutorial 1: Reifenventile

Alle wichtigen Informationen rund um PKW-Reifenventile.

### PRODUKTVORTEILE VENTILE

PERFECT EQUIPMENT® Ventile sind für den Handel optimiert und werden aus qualitativ hochwertigen Materialien gefertigt. Die Materialien bieten eine hohe Widerstandsfähigkeit und gewährleisten somit Schutz gegen kritische Umwelteinflüsse und mechanische Beanspruchung. Alle Produkte unterliegen einer strengen, 100%igen Qualitätsprüfung der Kernfunktionen.



- Alle gängigen Ventile für PKWs im Produktsortiment erhältlich
- Passend zu ETRTO-Felgen
- Werkstatt geprüft

### MONTAGEANLEITUNG SNAP-IN VENTILE

#### 1. AUSWAHL DES GEEIGNETEN VENTILS

Ø	TR
11,3 mm	412
	413
	414 (L)
	418
	600HP
15,7 mm	415

Das Ventil muss für den Felgenlochdurchmesser geeignet sein.



Es darf nicht über den Felgenrand hinaussten.

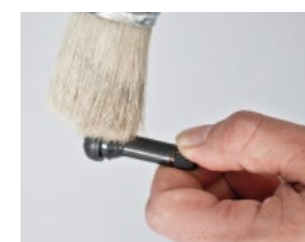
#### 2. PRÜFUNG DES FELGENLOCHS



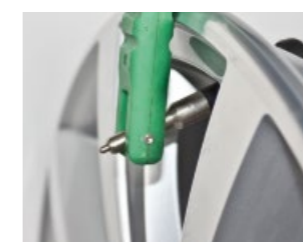
HINWEIS: Bei Rädern für Geschwindigkeiten über 210 km/h prüfen, ob Felge für Snap-in Ventile zugelassen ist. Falls nicht, Metallventile nutzen.

Felgenloch muss frei von Graten, Beschädigungen und Schmutz sein. Es muss den Vorschriften der ETRTO entsprechen.

#### 3. MONTAGE DES VENTILS



Ventil mit Seifenwasser oder einer Montagepaste einstreichen, um Beschädigungen an der Ventiloberfläche bei der Montage zu vermeiden.



Ventil mit Standard Einziehhebel, in axialer Richtung zur Ventilbohrung, behutsam einziehen - Ventil nicht verkanten oder überdehnen.

#### 4. SICHTPRÜFUNG



Auf guten Ventilsitz in der Felge achten.



Ventiloberfläche auf Beschädigungen und Risse untersuchen.

ÜBER UNS

UNWUCHT

GEWICHTE

VENTILE

RDKS

WERKZEUGE

SERVICE

# SNAP-IN VENTILE

## FELGENVENTILE FÜR SCHLAUCHLOSE PKW-REIFEN



Art.-Nr.	TR	Variante	ETRTO	A in mm	ø Ventilloch in mm	VPE	Fahrzeugtyp
0401-0023-230	TR412	Montiert	V2.03.6	33	11,3	100	
0401-0023-231	TR412	Teilmontiert	V2.03.6	33	11,3	100	
0401-0023-233	TR412	Unmontiert	V2.03.6	33	11,3	100	
0401-0023-063	TR413	Montiert	V2.03.1	42,5	11,3	100	
0401-0023-211	TR413	Teilmontiert	V2.03.1	42,5	11,3	100	
0401-0023-215	TR413	Unmontiert	V2.03.1	42,5	11,3	100	
0401-0023-064	TR414	Montiert	V2.03.2	48,5	11,3	100	
0401-0023-201	TR414	Teilmontiert	V2.03.2	48,5	11,3	100	
0401-0023-205	TR414	Unmontiert	V2.03.2	48,5	11,3	100	
0401-0023-204	TR414L	Montiert	V2.03.8	56,5	11,3	100	
0401-0023-206	TR414L	Teilmontiert	V2.03.8	56,5	11,3	100	
0401-0023-207	TR414L	Unmontiert	V2.03.8	56,5	11,3	100	
0401-0023-027	TR415	Montiert	V2.03.3	42,5	15,7	100	
0401-0023-065	TR418	Montiert	V2.03.4	61,5	11,3	100	
0401-0023-221	TR418	Teilmontiert	V2.03.4	61,5	11,3	100	

Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 4,5 bar  
Bei Geschwindigkeiten über 210 km/h Clamp-in Ventile nutzen.

## FELGENVENTILE FÜR SCHLAUCHLOSE KLEINTRANSPORTER-REIFEN



Art.-Nr.	TR	Variante	ETRTO	A in mm	ø Ventilloch in mm	VPE	Fahrzeugtyp
0401-0023-200	TR600 HP	Montiert	V3.23.1	44	11,3	100	

Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 5,5 bar  
Bei Geschwindigkeiten über 210 km/h Clamp-in Ventile nutzen.

# METALLVENTILE

## FELGENVENTIL FÜR SCHLAUCHLOSE PKW-UND KLEINTRANSPORTER-REIFEN

### VERNICKELTES MESSINGVENTIL

Art.-Nr.	Bezeichnung	Variante	A in mm	ø Ventilloch in mm	VPE	Fahrzeugtyp
0401-0023-252	42MS11,3	Montiert	42	11,3	100	

Anzugsdrehmoment: 3-5 Nm  
Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 14 bar

### ALUMINIUM VENTIL

Art.-Nr.	Bezeichnung	Variante	A in mm	ø Ventilloch in mm	VPE	Fahrzeugtyp
0401-0023-332	42MS11,3 black	Montiert	42	11,3	20	

Anzugsdrehmoment: 3-5 Nm

# VENTIL ZUBEHÖR

## VENTILKAPPEN

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Fahrzeugtyp
0401-0023-271	Kunststoff-Ventilkappe mit Dichtung, grün	100	
0401-0023-272	Kunststoff-Ventilkappe ohne Dichtung, schwarz	100	
0401-0023-273	Kunststoff-Ventilkappe mit Dichtung, schwarz	100	



## VENTILEINSATZ

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Fahrzeugtyp
0401-0023-279	Messing-Ventileinsatz TRC1, kurz	100	





**RDKS**

# VORPROGRAMMIERTE SENSOREN

## VORPROGRAMMIERT

FAHRZEUG AUSWÄHLEN - EINBAUEN - ANLERNEN - FERTIG!

Sparen Sie Zeit und Geld und nutzen Sie unsere einbaufertigen OER-Sensoren - die effiziente Alternative zu den Originalsensoren der Erstausrüster! Denn bei den OE Replacement Sensoren von PERFECT EQUIPMENT® ist keine Sensor-Programmierung oder Konfiguration mehr erforderlich.

## HOHE FAHRZEUGABDECKUNG

ALLES AUS EINER HAND

Mit PERFECT EQUIPMENT® haben Sie immer den richtigen Sensor vorrätig: Durch die hohe Fahrzeugabdeckung unserer OER-Sensoren können Sie alle Volumenmodelle ab 2014 abdecken. Weitere Fahrzeugmodelle werden stetig ergänzt.





Aktuelle Fahrzeugabdeckung unter:  
[perfectequipment.com/de/service/downloads](http://perfectequipment.com/de/service/downloads)



## OE-FUNKTIONSUMFANG

OE-PERFORMANCE UND FUNKTION

PERFECT EQUIPMENT® Sensoren werden vor ihrer Freigabe anspruchsvollen OE-Qualitätsprüfungen unterzogen. Die vormontierten und vorprogrammierten RDKS-Sensoren stellen bei gleichwertiger Funktionalität somit eine kostengünstige und interessante 1:1-Alternative zum OEM-Sensor dar.

-  EINBAUEN - ANLERNEN - LOSFAHREN!
-  UNTERSTÜTZT ALLE ANLERNVERFAHREN
-  VENTILE MIT OPTIMALEM KORROSIONSSCHUTZ
-  SERVICE-KITS ALS ERSATZTEILE ERHÄLTICH



### PRODUKTDDETAILS

Artikelnummer	0401-0122-XXX Sensor silber 242 - 340* Sensor schwarz 412 - 457*
Maximaldruck	8 bar / 115 psi
Gewährleistung Sensor	36 Monate oder 60.000 km
Verpackungseinheiten	4er Pack

\* Die passende Artikelnummer für Ihr Fahrzeug finden Sie in unserer Abdeckungsliste.

- ÜBER UNS
- UNWUCHT
- GEWICHTE
- VENTILE
- RDKS
- WERKZEUGE
- SERVICE

# WERKZEUGE UND ZUBEHÖR



Art.-Nr.: 0401-0025-004

## RADBOLZENSACK

Zur Aufbewahrung von Radbolzen  
15x20 cm (beigefarben).

VPE: 50 Stück



Art.-Nr.: 0401-0023-096

## REIFEN-MONTAGEPASTE

Weiß - für das schnelle, schonende  
und leichte Montieren. Erleichtert das  
Aufziehen vom Reifen auf die Felge.  
Temperaturbereich -15 bis +50 °C.

VPE: 1 Stück (5kg)



## SIGNIERKREIDE

Fett-Signierkreide - Zur Markierung  
auf Reifen. Schreibt auf allen festen  
Oberflächen, nicht verwischbar und  
bruchfest. Ø 17,5 mm.

- Weiß Art.-Nr.: 0401-0025-007
  - Gelb Art.-Nr.: 0401-0025-008
- VPE: 1 Karton à 12 Stück



Art.-Nr.: 0401-0025-044

## KREIDEHALTER

Für Signierkreide Ø 17,5 mm.  
VPE: 1 Stück



Art.-Nr.: 0401-0001-000

## UNIVERSAL-GEWICHTEZANGE

Zum Anbringen, Entfernen und  
Trennen von Auswuchtgewichten.  
Mit Kunststoffkappe zum Schutz der  
Gewichtebeschichtung.

VPE: 1 Stück



Art.-Nr.: 0401-0025-044

## SCHABER

Für einfaches und schonendes Ent-  
fernen von Klebengewichten. Hochwer-  
tiger, robuster Kunststoff. Klingen-  
breite 22,5 mm.

VPE: 1 Stück



Art.-Nr.: 0401-0025-002

## MONTAGEPINSEL

Gewinkelter Spezialpinsel zum Auftra-  
gen von Reifenmontagepaste. Pinsel-  
kopf Ø 51,5 mm, Stiellänge 300 mm.

VPE: 1 Stück



Art.-Nr.: 0401-0025-013

## SCHLAG-GEWICHTSHAMMER

Zum Anbringen von Schlaggewichten  
an die Felge. Mit Dorn zum Entfernen  
von Schlaggewichten und Kunststoff-  
kappe zum Schutz der Gewichtebe-  
schichtung.

VPE: 1 Stück

# WERKZEUGE UND ZUBEHÖR

ÜBER UNS

UNWUCHT

GEWICHTE

VENTILE

RDKS

WERKZEUGE

SERVICE

# WERKZEUGE UND ZUBEHÖR

Art.-Nr.: 0401-0023-060



## VENTILSCHRAUBER, EINFACH

Zum Ein- und Ausdrehen von Standard-Ventileinsätzen (PKW+LKW).

Kunststoff, vernickeltes Metall.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0025-014



## VENTILSCHRAUBER, ZWEIFACH

Zum Ein- und Ausdrehen von Standard- und EM-Ventileinsätzen (PKW, LKW, EM). Kunststoff, vernickeltes Metall.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0023-059



## VENTIL-EINZIEHHEBEL

Zur Montage von Snap-In Ventilen.

Aus hochfestem Kunststoff.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0025-010



## REIFEN-MONTIEREISEN

Zur Montage von Reifen auf die Felge,

aus Chrom-Vanadium-Stahl,

Länge 600 mm.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0025-011



## FELGENHORN-SCHUTZ

Schützt die Felge vor Beschädigung bei der Reifenmontage mit Montiereisen.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0028-361



## GUMMI-RADIERTELLER

Zum Entfernen von Schaumstoff- und Kleberesten auf der Felge. Ø 90 mm inkl. Adapter.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0025-005



## REIFENSÄCKE

Für Transport und Aufbewahrung von Reifen und Kompletträdern bis einschließlich 22 Zoll. Abmessungen: B70, H100, T30 cm.

VPE: 1 Block à 100 Stück





# PERFEKTER SERVICE BEI PERFECT EQUIPMENT®

## BESTELLEN BEI PERFECT EQUIPMENT®

Zur einfachen Bestellung der Produkte von PERFECT EQUIPMENT® notieren Sie sich die einzelnen Artikelnummern aus unserem aktuellen Produktkatalog.

Bei Schlaggewichten wählen Sie die gewünschte Grammaturlänge aus und setzen Sie diese an Stelle der XX an sechster und siebter Nummernstelle ein.

## SERVICE BEI PERFECT EQUIPMENT®

Mit unseren freundlichen Kundenberatern steht PERFECT EQUIPMENT® für höchste Kundenzufriedenheit. Bei Fragen und Bestellvorgängen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Sie erreichen uns unter folgender Adresse:

WEGMANN automotive GmbH  
Rudolf-Diesel-Straße 6 | D-97209 Veitshöchheim  
Tel.: +49 931 - 32104-230  
E-Mail: cseu@wegmann-automotive.com

## QUALITÄT BEI PERFECT EQUIPMENT®

Nachdem wir bereits im Jahre 1995 mit Erfolg nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert wurden, haben wir im Jahre 1998 unsere Bemühungen auf die Erweiterung nach QS-9000 und VDA 6.1 ausgedehnt - mit Erfolg.

Im April 1998 wurden wir als erster Auswuchtgewichtehersteller Europas nach DIN EN ISO 9001, QS-9000 und VDA 6.1 zertifiziert. Im Jahr 2004 erfolgte die Zertifizierung zu ISO/TS 16949: 2002 und ISO 14001. Seit Mai 2010 sind wir nach ISO/TS 16949:2009 mit Produktentwicklung, sowie auch für ISO 9001:2008 mit Produktentwicklung und UM 14001:2009 mit Produktentwicklung zertifiziert. Im März 2015 wurden wir zusätzlich nach der ISO 50001 (Energiemanagement) zertifiziert. Im Jahr 2018 erfolgte die Zertifizierung nach der ISO 9001:2015 und der IATF 16949 sowie nach der ISO 14001:2015.



SERVICE

ÜBER UNS

UNWUCHT

GEWICHTE

VENTILE

RDKS

WERKZEUGE

SERVICE



WEGMANN automotive GmbH  
Rudolf-Diesel-Straße 6 | D-97209 Veitshöchheim  
Tel.: +49 931 – 32104-0 | E-Mail: [info@wegmann-automotive.com](mailto:info@wegmann-automotive.com)

[www.perfectequipment.com](http://www.perfectequipment.com)  
PE Katalog deutsch V12/22